



DIMENSIONI	1500x1150x2250H mm
PESO	800 kg
POTENZA	7,5-11kW
TENSIONE	230/400 V
ALIMENTAZIONE	continua

DESCRIZIONE

Unità compatta ad alta efficienza, appositamente progettata per l'eliminazione dei vapori e delle condense residue. I vapori, catturati direttamente alla fonte, sono convogliati nel sistema di predecantazione gravitazionale, il quale, per effetto del cambiamento di velocità, permette una prima filtrazione. Solo dopo che il fluido d'aria ha perso la sua parte più pesante, transiterà attraverso i prefiltri metallici a coalescenza e per ultimo, come terzo stadio, attraverso una serie di tasche ad alta efficienza. Le sostanze inquinanti sono stoccate in una tramoggia di raccolta e poi evacuate attraverso un bocchettone di scarico posizionato sopra al filtro.

FORNITURA

- Filtro meccanico;
- Prefiltri metallici;
- Filtri a tasche;
- Manto di contenimento;
- Indicatore di intasamento;
- Pannellatura perimetrale in lamiera zincata spessore 25/10;
- Portelli di ispezione frontali per la manutenzione periodica del motore e delle tasche filtranti;

- Pannelli fonoassorbenti per limitare la rumorosità;
- Tramoggia;
- Elettroventilatore;
- Verniciatura antiruggine a due stadi, bi componente, con finitura lucida.

OPTIONAL

- Quadro elettrico ad inverter automatico/manuale;
- Recuperatore di calore.

GAMMA FILTRI SERIE F OIL

MODELLO	N.SETTI FILTRANTI	Mq	DIMENSIONI	PORTATE INDICATIVE Mc/h	POTENZA IMPIEGATA
F OIL 1	1	5,5	750X750X2200H	2000-4000	2,2-4kW
F OIL 2	2	11	1500X750X2250H	4500-8000	4-7,5Kw
F OIL 4	4	22	1500X1150X2250H	8000-12000	7,5-11Kw

LA SCELTA DEL MODELLO DA UTILIZZARE, LA TIPOLOGIA DEI SETTI FILTRANTI IMPIEGATI NONCHÉ LA POTENZA DEL MOTOVENTILATORE VARIANO A SECONDA DEL TIPO DI IMPIANTO DI ASPIRAZIONE GENERALE E DELLA TIPOLOGIA E CONCENTRAZIONE DEL PARTICOLATO ASPIRATO.



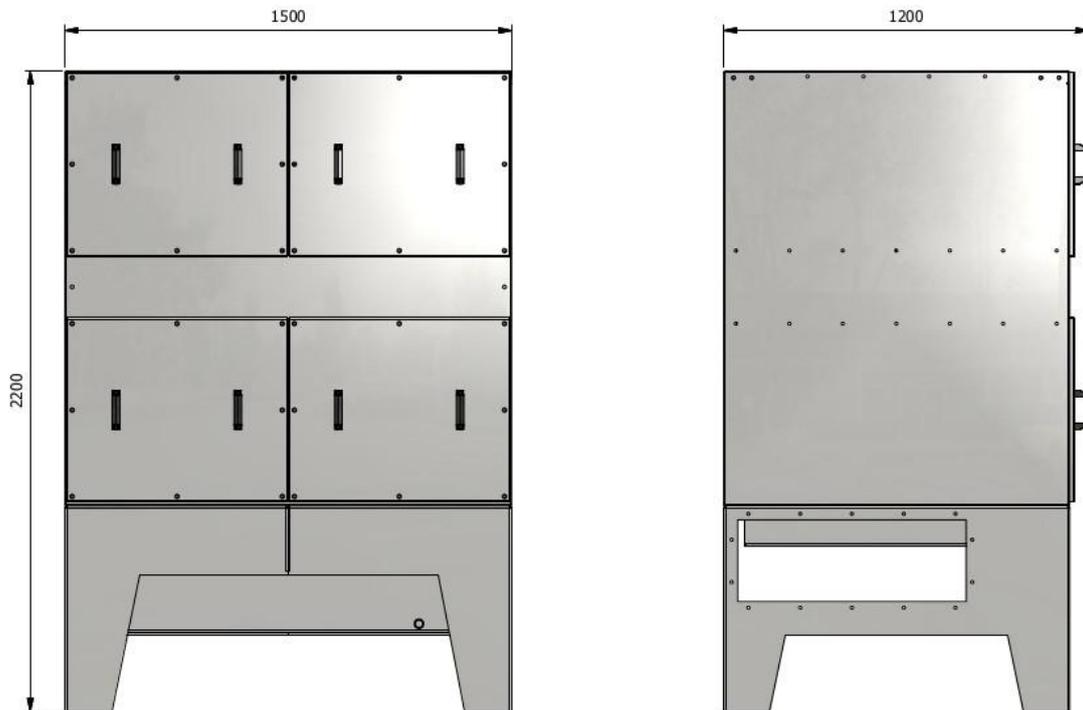
CARATTERISTICHE TECNICHE

STADI DI ABBATTIMENTO:

- Pre-filtro gravitazionale;
- Pre-filtro separatore in calza metallica classe G3;
- Filtro snebbiatore in calza metallica classe G3;
- Filtro separatore a tasche flosce classe F9;
- Filtro finale a tasca rigida di tipo assoluto o a carboni attivi (opzionale).
-



Batteria filtrante a tasche flosce



E' composto essenzialmente da due monoblocchi: il corpo superiore ospita la batteria filtrante completa di sistema di ventilazione ed il corpo inferiore forma la tramoggia. Per gruppi di ridotte dimensioni di norma viene fornito il filtro completamente montato e pronto per essere installato nell'impianto. Per tutti è comunque possibile avere delle gambe di prolunga per portare l'insieme all'altezza desiderata. Il plenum, cioè la parte più alta del gruppo, è riconoscibile dalla presenza dell'elettroventilatore in box fonoassorbente.

La camera di filtrazione, posta nella parte centrale, è dotata di porta d'ispezione, mediante la quale, si accede alla batteria filtrante per il controllo e la manutenzione dei singoli elementi.

La tramoggia è la sezione più bassa del gruppo ed ha lo scopo di raccogliere l'olio che gocciola dagli elementi filtranti .

Il filtro può essere integrato con un recuperatore di calore.

FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione /Offices and work: Via del Terziario, 20 - 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.0445/363950 fax 0445/386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./P.I.: 02290490248

Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com

Ultima modifica: 20/01/2016