



DIMENSIONI	1350x1000x4000H mm
PESO MAX CARRELLO	300 Kg
POTENZA	0,55 kW
TENSIONE	230/400 V
ALIMENTAZIONE	discontinua
VELOCITA'	~ 2,2 m/min.

ER300

DESCRIZIONE

L'elevatore ribaltatore è un'apparecchiatura per il sollevamento e il ribaltamento di materiali contenuti in carrelli o cassoni di varia forma e misura. L'unità è realizzata in robusta carpenteria verniciata. Tutti gli elementi mobili sono contenuti all'interno di una cabina per una totale sicurezza del personale. Il punto di carico del carrello è provvisto di sportello con micro di sicurezza, che consente l'avviamento della macchina previa chiusura dello stesso.

FORNITURA

- Struttura di supporto verniciata;
- Meccanismo di sollevamento e ribaltamento;
- Motoriduttore da 0,55 kW;
- Carter di protezione verniciato;
- Portello di carico carrelli o cassoni.

OPTIONAL

- Adeguamento della struttura e del carter di protezione per carrelli o cassoni con forma e dimensione particolari;
- Eventuale adeguamento della potenza per carichi superiori a quello di targa;
- Quadro elettrico di controllo.

GAMMA ELEVATORI RIBALTATORI

MODELLO	ER200	ER300	ER500	ER700	ER1000
PORTATA [kg]	200	300	500	700	1000
DIM.MAX CARRELLO mm.	650X600X500H	850X700X500H	1000X800X600H	1000X1000X700H	1200X1000X850H
GLI ELEVATORI RIBALTATORI SONO COMPLETAMENTE CUSTOMIZZABILI PER ADATTARSI ALLE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE					



ER300

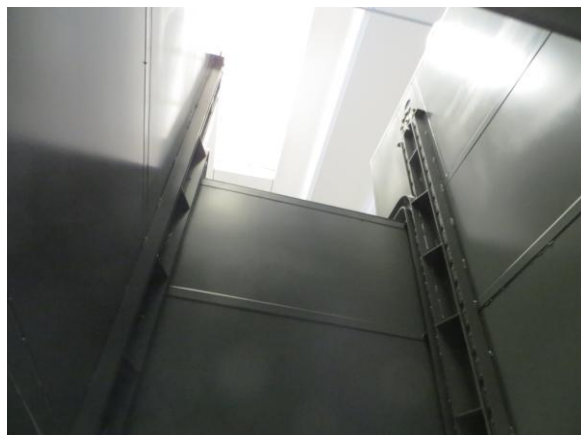
SPECIFICHE TECNICHE

Il meccanismo di sollevamento e ribaltamento è mosso da un motoriduttore da 0,55 kW.

L'**ER300** è un'unità studiata per carrelli di dimensione 850x700x500H mm e peso massimo di 300 kg.

L'altezza di scarico dal piano di carico è variabile in funzione dell'applicazione.

Gli ingombri della macchina sono di 1350x1000x4000H mm.



ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE

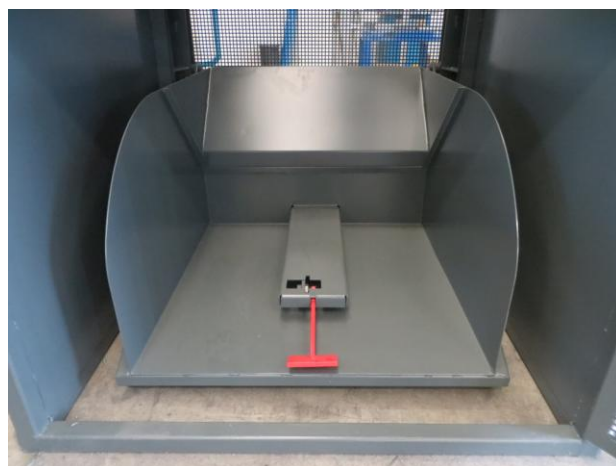
1. Il sistema di aggancio del carrello può essere realizzato:
 - a cestello: una sede chiusa per alloggiare il carrello;
 - a forca: un perno basso da infilare nella sede presente alla base del carrello;
 - a braccio: che aggancia i perni del carrello.
2. Il carter di protezione dell'elevatore ribaltatore può essere realizzato in lamiera chiusa o in rete;
3. I carter ed i dispositivi di protezione sono verniciati con colori adatti a preservare la sicurezza dell'operatore;
4. La porta di accesso può essere ad anta o a ghigliottina.

APPLICAZIONI SPECIALI

Vista l'innumerabile quantità di carrelli e cassoni esistenti, diversi per forma e dimensione, è possibile realizzare un elevatore ribaltatore adatto a qualsiasi esigenza.

Il sistema di aggancio del carrello può essere realizzato in diversi modi a seconda delle caratteristiche del cassone. Così anche il meccanismo di elevazione viene realizzato in base al tipo di carrello ed al tipo di lavoro che deve eseguire l'unità.

Nel caso in cui ci sia la necessità di gestire carrelli di diversa forma e grandezza è possibile studiare un alloggio o un apparato che permetta di caricarli utilizzando lo stesso elevatore ribaltatore.



FAMA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE AL PRODOTTO SENZA PREAVVISO

Uffici e Produzione / Offices and work: Via del Terziario, 20 - 36016 THIENE (VI) ITALY – Tel.0445/363950 fax 0445/386068

Sede Legale/ Registered office: Via S. Antonio, 11 - 36030 FARA VICENTINO (VI) C.F./P.I.: 02290490248

Cap. Soc. € 100.000,00 R.E.A. VI 220095 <http://www.famaproject.com> e-mail info@famaproject.com

Ultima modifica: 16/12/2014